

SKLEJKA OLCHOWO-BRZozowa

Proponujemy sklejkę olchowo-brzozową. Jest to płyta sklejona z nieparzystej liczby fornirow, których włókna w przylegających do siebie warstwach przebiegają pod kątem prostym. Na życzenie Klienta można zastosować inną konstrukcję, np. wszystkie warstwy przebiegające równolegle względem siebie, dzięki czemu uzyskujemy większą wytrzymałość na zginanie.

Produkujemy sklejkę w następujących wersjach:

- standard – sklejka kombi, tzn. obłogi – olcha lub brzoza, wewnętrzne warstwy – dowolny rodzaj drewna
- o specjalnej konstrukcji – na życzenie Klienta
 - sklejka olchowa – olcha w całym przekroju
 - sklejka brzozowa – brzoza w całym przekroju



DANE TECHNICZNE

SKLEJKA OLCHOWO BRZozOWA											
Typ sklejki	Klej	Wilgotność	Gęstość pozorna	Wytrzymałość na zginanie		Format	Grubość	Ilość warstw	Pakowanie	Kubatura	
				wzdłuż włókien	w poprzek włókien					2440×1220 (mm)	2130×1250 (mm)
		%	kg/m³	MPa		mm	mm		szt./1 paczka	m³/1 paczka	
suchotrwała lub wodoodporna	mocznikowy lub melaminowy, fenolowy	5 ÷ 12	olcha: ~ 580 brzoza: ~ 720	olcha: 40 ÷ 50 brzoza: 70 ÷ 80	olcha: 25 ÷ 35 brzoza: 35 ÷ 45	2130×1250 2440×1220 (1250)	4	3	100	1,19	1,06
							5	3	80	1,19	1,06
							6	5	68	1,21	1,09
							7/(6,5)	5	68	1,42/(1,32)	1,26/(1,18)
							8	5	50	1,19	1,06
							9	5/7	44	1,18	1,05
							10	7	40	1,19	1,06
							12	7/9	33	1,18	1,05
							15	7/9	27	1,20	1,08
							18	9/11	22	1,18	1,05
							21	11/13	20	1,25	1,12
							24	13/15	17	1,21	1,09

Dokonujemy rozkroju na życzenie Klienta.

Inne grubości i formaty – informacja w Dziale Marketingu i Sprzedaży.

ZASTOSOWANIE

Ze względu na swoje właściwości sklejka liściasta jest stosowana w wielu branżach, między innymi w:

MEBLARSTWIE

- meble tapicerowane (elementy konstrukcji niewidoczne, półwidoczne, widoczne)
- meble szkieletowe, skrzyniowe (ściany tylne, boczne, fronty, półki, szuflady, meble szkolne – ławki, krzesła, taborety, itp.)

STOLARSTWIE

- galanteria drewna (kwietniki, półki, regały, stoły stolarskie, stoły montażowe, stoły maszyn do szycia, deski kreślarskie, karmniki, klatki, itp.)
- stolarka budowlana (drzwi zewnętrzne, wewnętrzne, okiennice, futryny, parapety i inne)
- instrumenty muzyczne
- schody, podstopnie

ŚRODKACH TRANSPORTU

- transport osobowy, towarowy, kolejowy, tramwajowy, kampingi (np. obicia ścian, sufitów, podłóg, elementy dekoracyjne)
- na statkach, żagłówkach (np. obicia ścian, sufitów, podłóg, elementy dekoracyjne)

BUDOWNICTWIE

- ścianki działowe, podkład pod pokrycie dachowe, zabudowa poddaszy, boazeria i inne
- nożnik pod parkiet w halach sportowych

PRZEMYSŁE SPOŻYWCZYM

- kontenery spożywcze
- w piekarniach (deski do krojenia, stolnice do ciasta) i inne

NA OPAKOWANIA

- pudełka do cygar i win
- szachy, warcaby
- skrzynie wielokrotnego użytku
- opakowania jednorazowe

INNE

- półki do metalowych regałów
- podesty technologiczne, części maszyn
- kręgielnie, bilardy, zjeżdżalnie do tyżworolek
- sprzęt rehabilitacyjny do ćwiczeń
- sceny teatralne, elementy scenarii widowiska teatralnego i inne
- trumny



SKLEJKA - EKO S.A.
OSTRÓW WIELKOPOLSKI

ul. Reymonta 35
63-400 Ostrów Wielkopolski
POLAND

CENTRALA
tel. + 48 62/ 73-55-300
fax + 48 62/ 73-55-308
www.sklejkaeko.pl

DZIAŁ MARKETINGU I SPRZEDAŻY
tel. + 48 62/ 73-55-309
+ 48 62/ 73-55-310
e-mail: handel@sklejkaeko.pl

SKLEJKA OLCHOWO-BRZozowa

KLASY JAKOŚCI

SKLEJKA LIŚCIASTA KLASA E

Sklejka idealna co do cech drewna i przebiegu procesu produkcji.



SKLEJKA LIŚCIASTA KLASA I

Na powierzchni oblogów widoczne naturalne smugi, nieliczne plamki rdzeniowe oraz w małych ilościach sęki zdrowe, całkowicie zrosnięte. Widoczna nieznaczna szorstkość w postaci płaszczyzn, wąskie pęknięcia (do 1 mm) zaprawione kitem. Mogą wystąpić obłogi spajane z pasów forniru o podobnym zabarwieniu.



SKLEJKA LIŚCIASTA KLASA II

Na powierzchni oblogów mogą być widoczne naturalne smugi, plamki rdzeniowe, zgnilizna twarda. Występują w ograniczonym zakresie sęki zdrowe oraz małe zakitowane sęki obrączkowe i wypadające. Można spotkać małe otwory zaprawione kitem lub duże zaprawione wstawką z drewna o dobranym kolorze. Na części powierzchni może występować szorstkość w postaci smug lub płaszczyzn oraz niedoszlifowanie. Widoczne pęknięcia zaprawione kitem (do 3 mm). Obłogi mogą być spajane z pasów forniru o podobnym zabarwieniu.



SKLEJKA LIŚCIASTA KLASA III

Na powierzchni oblogów mogą występować w nieograniczonym rozmiarze takie wady, jak: smugi i plamy, przebarwienia, plamki rdzeniowe, małe i duże zdrowe sęki, otwory po sękach zaprawione wstawką z drewna. Natomiast ograniczony jest zakres występowania takich wad, jak: zgnilizna twarda, duże sęki obrączkowe i wypadające, otwory po sękach zaprawione kitem. Na powierzchni sklejki może występować szorstkość, przeszlifowanie i niedoszlifowanie. Większe pęknięcia zaprawione kitem są dopuszczalne. Może wystąpić spajanie dokładne i niedokładne (zakitowane), widoczne zakładki zewnętrzne i wewnętrzne.



SKLEJKA LIŚCIASTA KLASA IV

Dopuszczalne są wszystkie wady drewna i produkcji nie mające znaczącego wpływu na własności wytrzymałościowe sklejki. Wymagane jest dobre sklejenie wszystkich warstw sklejki.

NORMY I CERTYFIKATY

- PN-EN 635 – 1 i 2 Sklejka
Klasyfikacja ze względu na wygląd powierzchni
- PN-EN 636 – 1 ÷ 3 Sklejka
Wymagania techniczne
- PN-EN 1084 Sklejka
Klasy emisji formaldehydu oznaczonej metodą analizy gazowej
- PN-EN 315 Sklejka
Odchyłki wymiarów

- Materialprüfungsamt from Brandenburg
– BFU-100
- Instytut Medycyny Morskiej i Tropikalnej, Gdynia
– Atest Higieniczny E-1
- Instytut Technologii Drewna, Poznań
– Świadectwo zgodności z wymogami Rozporządzenia o substancjach niebezpiecznych (sklejka wodoodporna)

