

SKLEJKA SOSNOWA

Proponujemy sklejkę z drewna sosnowego. Jest to płyta sklejona z nieparzystej liczby fornirów, których włókna w przylegających do siebie warstwach przebiegają pod kątem prostym. Na życzenie Klienta można zastosować inną konstrukcję, np. wszystkie warstwy przebiegające równolegle względem siebie, dzięki czemu uzyskujemy większą wytrzymałość na zginanie.

Produkujemy sklejkę w wersji:

- standard – sklejka kombi
(zewewnętrzne obłogi – sosna, wewnętrzne warstwy – dowolny rodzaj drewna)
- o specjalnej konstrukcji – na życzenie Klienta
(wszystkie warstwy sosnowe)



DANE TECHNICZNE

SKLEJKA SOSNOWA											
Typ sklejki	Klej	Wilgotność	Gęstość pozorna	Wytrzymałość na zginanie		Format	Grubość	Ilość warstw	Pakowanie	Kubatura	
				wzdłuż włókien	w poprzek włókien					2440 × 1220 (mm)	2130 × 1250 (mm)
		%	kg/m ³	MPa		mm	mm		szt./1 paczka	m ³ /1 paczka	
suchotrwała lub wodoodporna	mocznikowy lub melaminowy, fenolowy	5 ÷ 12	~610	50 ÷ 60	30 ÷ 45	2440 × 1220 (1250) 2130 × 1250	4	3	100	1,19	1,06
							5	3	80	1,19	1,06
							6	5	68	1,21	1,09
							7/(6,5)	5	68	1,42/(1,32)	1,26/(1,18)
							8	5	50	1,19	1,06
							9	5/7	44	1,18	1,05
							10	7	40	1,19	1,06
							12	7/9	33	1,18	1,05
							15	7/9	27	1,20	1,08
							18	9/11	22	1,18	1,05
							21	11/13	20	1,25	1,12
							24	13/15	17	1,21	1,09

Dokonyjemy rozkroju na życzenie Klienta.

Inne grubości i formaty – informacja w Dziale Marketingu i Sprzedaży.

ZASTOSOWANIE

Ze względu na swoje właściwości sklejka sosnowa jest stosowana w wielu branżach, między innymi w:

MEBLARSTWIE

- meble tapicerowane (elementy konstrukcji niewidoczne, półwidoczne, widoczne)
- meble szkieletowe, skrzyniowe (ściany tylne, boczne, fronty, półki, szuflady, meble szkolne – ławki, krzesła, taborety, itp.)

STOLARSTWIE

- galanteria drewniana (kwietniki, półki, regały, stoły stolarskie, stoły montażowe, stoły maszyn do szycia, deski kreślarskie, karmniki, klatki, itp.)
- stolarka budowlana (drzwi zewnętrzne, wewnętrzne, okiennice, futryny, parapety i inne)
- instrumenty muzyczne
- schody, podstopnie

ŚRODKACH TRANSPORTU

- transport osobowy, towarowy, kolejowy, tramwajowy, kampingi (np. obicia ścian, sufitów, podłóg, elementy dekoracyjne)
- na statkach, żaglówkach (np. obicia ścian, sufitów, podłóg, elementy dekoracyjne)

BUDOWNICTWIE

- ścianki działowe, podkład pod pokrycie dachowe, zabudowa poddaszy, boazeria i inne
- nośnik pod parkiet w halach sportowych

NA OPAKOWANIA

- pudełka do cygar i win
- szachy, warcaby
- skrzynie wielokrotnego użytku
- opakowania jednorazowe

INNE

- półki do metalowych regałów
- podesty technologiczne, części maszyn
- kręgielnie, bilardy, zjeżdżalnie do tyżworolek
- sprzęt rehabilitacyjny do ćwiczeń
- sceny teatralne, elementy scenarii widowiska teatralnego i inne
- sprzęt sportowy
- trumny



SKLEJKA - EKO S.A.
OSTRÓW WIELKOPOLSKI

ul. Reymonta 35
63-400 Ostrów Wielkopolski
POLAND

CENTRALA
tel. + 48 62/ 73-55-300
fax + 48 62/ 73-55-308
www.sklejkaeko.pl

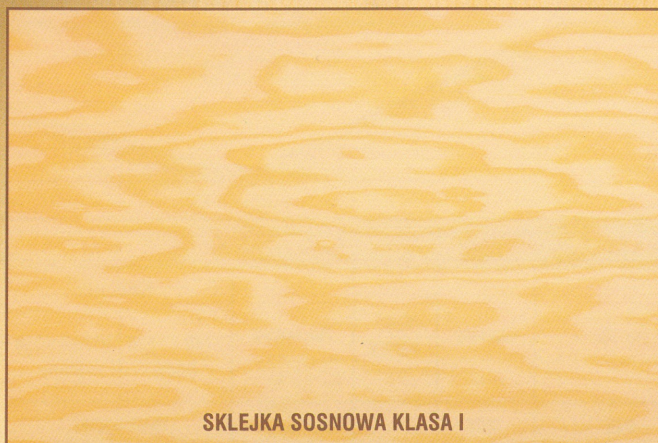
DZIAŁ MARKETINGU I SPRZEDAŻY
tel. + 48 62/ 73-55-309
+ 48 62/ 73-55-310
e-mail: handel@sklejkaeko.pl

SKLEJKA SOSNOWA

KLASY JAKOŚCI

SKLEJKA SOSNOWA KLASA E

Sklejka idealna co do cech drewna i przebiegu procesu produkcji.



SKLEJKA SOSNOWA KLASA I

Na powierzchni obłogów można dostrzec nieznaczne przeżywiczienia oraz sęki zdrowe, jasne, zrośnięte całkowicie lub małe sęki zrośnięte częściowo. Mogą występować nieliczne wstawki z drewna o podobnym zabarwieniu. Może być widoczna nieznaczna szorstkość w postaci płaszczyn, wąskie pęknięcia zaprawione kitem. Mogą wystąpić obłogi spajane z pasów forniru o podobnym zabarwieniu.



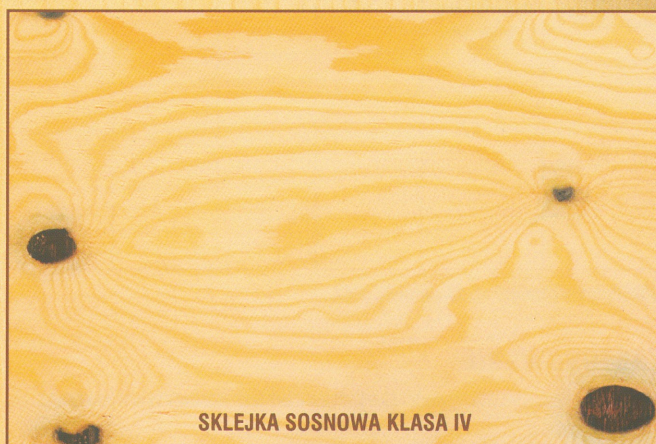
SKLEJKA SOSNOWA KLASA II

Na powierzchni obłogów widoczne przeżywiczienia oraz zakitowane pęcherze żywiczne. W ograniczonym rozmiarze może pojawić się sinizna, brunatnica oraz zgnilizna twarda. W tej klasie jakości mogą wystąpić zakitowane i nadpsute sęki obrączkowe oraz otwory zaprawione wstawką z drewna. Mogą wystąpić małe otwory zaprawione kitem. Na części powierzchni może występować szorstkość w postaci smug lub płaszczyn oraz niedoszlifowanie. Widoczne pęknięcia zaprawione kitem (do 3 mm). Obłogi mogą być spajane z pasów forniru o podobnym zabarwieniu.



SKLEJKA SOSNOWA KLASA III

Przeżywiczienie obłogów jest nieograniczone. W większej ilości mogą wystąpić pęcherze żywiczne, sinizna, brunatnica i zgnilizna twarda. Występują duże sęki zdrowe, zakitowane i nadpsute duże sęki obrączkowe. Występują duże otwory zaprawione wstawką z drewna lub kitem. Na powierzchni sklejki może występować szorstkość, przeszlifowanie i niedoszlifowanie. Większe pęknięcia zaprawione kitem są dopuszczalne. Może wystąpić spajanie dokładne i niedokładne (zakitowane), widoczne zakładki zewnętrzne i wewnętrzne.



SKLEJKA SOSNOWA KLASA IV

Dopuszczalne są wszystkie wady drewna i produkcji nie mające znaczącego wpływu na własności wytrzymałościowe sklejki. Wymagane jest dobre sklejenie wszystkich warstw sklejki.

NORMY I CERTYFIKATY

- PN-EN 635 – 1 i 3 Sklejka
Klasyfikacja ze względu na wygląd powierzchni
- PN-EN 636 – 1 ÷ 3 Sklejka
Wymagania techniczne
- PN-EN 1084 Sklejka
Klasy emisji formaldehydu oznaczonej metodą analizy gazowej
- PN-EN 315 Sklejka
Odchylki wymiarów

- Materialprüfungsamt from Brandenburg
– BFU-100
- Instytut Medycyny Morskiej i Tropikalnej, Gdynia
– Atest Higieniczny E-1
- Instytut Technologii Drewna, Poznań
– Świadectwo zgodności z wymogami Rozporządzenia o substancjach niebezpiecznych (sklejka wodoodporna)

