



MPA | Eberswalde

Materialprüfanstalt  
Brandenburg GmbH

## Certyfikat stałości właściwości użytkowych według AVCP System 1

Prüfung, Überwachung,  
Zertifizierung, Gutachten,  
Forschung und Entwicklung

0763-CPR-6026

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego

Alfred-Möller-Straße 1, H 13  
D-16225 Eberswalde

Fon +49 (0) 33 34. 65 560  
Fax +49 (0) 33 34. 65 550

www.mpaew.de  
office@mpaew.de

Geschäftsführer:  
Dr. Peter Schumacher

HRB 10408 FF

**Sklejka "EKO FIRE BIRCH"** według EN 636 do celów nośnych do zastosowania w obszarze wilgotnym (sufity i ściany),

**Klasa techniczna EN 636-2 S według EN 13986,**

**z gatunku drewna: brzoza,**

**Gęstość: 660 kg/m<sup>3</sup> do 740 kg/m<sup>3</sup>, grubości nominalne  $\geq$  12 mm,**

**Klasa palności według EN 13501-1: B – s1, d0.**

Niniejsza klasyfikacja obowiązuje dla następujących zastosowań:

Umocowane mechanicznie na łątach drewnianych lub podłoże z konstrukcji z metalowych, z poziomymi lub pionowymi połączeniami z wentylowaną lub niewentylowaną pustką powietrzną

wyprodukowanego przez

**SKLEJKA – EKO S.A.; ul. Reymonta 35; PL – 63-400 Ostrów Wlp.**

w zakładach produkcyjnych

**SKLEJKA – EKO S.A.; PL – 63-400 Ostrów Wlp. (sklejka surowa),  
EUREX , Godynice 22B; PL – 86-277 Brąszewice (impregnacja).**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych oraz właściwości użytkowe, określone w załączniku ZA normy zharmonizowanej

**EN 13986:2004 + A1:2015**

w systemie 1 w odniesieniu do do właściwości użytkowych określonych w niniejszym certyfikacie są stosowane oraz że wyrób budowlany spełnia wszystkie wymagania określone dla tych właściwości użytkowych.

Niniejszy certyfikat, wydany po raz pierwszy 11.04.2019 jest ważny dopóki wyrób spełnia wymagania zharmonizowanego dokumentu odniesienia i/lub warunki produkcji oraz system zakładowej kontroli produkcji nie uległy istotnym zmianom i zostały uwzględnione każdorazowo polecenia i uwagi z ostatniego sprawozdania z nadzoru.

Niniejszy certyfikat obowiązuje przy uwzględnieniu Załączników 1 i 2 do tego certyfikatu oraz podanych w każdym aktualnym raporcie z nadzoru uwag, zaleceń i uwarunkowań.

Eberswalde, 11. kwiecień 2019



Dr. rer. nat. R. Wegner  
Kierownik Jednostki Certyfikującej

Sparkasse Schwandorf  
Kto-Nr.: 100 164 862  
BLZ: 750 510 40  
IBAN: DE55 7505 1040 0100 1648 62  
BIC-/SWIFT: BYLADEM1SAD  
USt.-Id. DE814335485  
Finanzamt Eberswalde



Die Akkreditierung gilt nur für die in der Urkunde aufgeführten Verfahren.



vom DIBt anerkannte  
PUZ-Stelle BRA02



EC notified 0763



CARB notified TPC 18

## **Załącznik 1 do Certyfikatu 0763-CPD-6026 Wersja z dnia 11.04.2019)**

### **Polecenia i uwagi do Certyfikatu 0763-CPR-6026**

Certyfikacja wewnętrznej zakładowej kontroli produkcji jest istotnym warunkiem dla wystawienia przez Producenta Deklaracji zgodności stosownie do Rozporządzenia (EU) Nr. 305/2011 odnośnie produktów budowlanych (BauPVO / CPR) oraz EN 13 986:2004+A1:2015 ZA.2.2 dla produkowanych przez niego i wyszczególnionych w Certyfikacie produktów. Dopiero ta Deklaracja Producenta uprawnia go do umieszczania znaku CE na wymienionych produktach z wymienionego Zakładu produkcyjnego.

Deklaracja zgodności jak również wzór ułożenia znaku CE z datą i autoryzowanym podpisem są do przekazania dla MPA Eberswalde.

Niniejszy Certyfikat został sporządzony na podstawie niemieckiego wzoru (NB-CPR\_AG\_03\_003r8a\_DE). W zależności od kraju w którym będzie używany certyfikat musi być wystawiony Certyfikat w tym języku. Certyfikaty w językach obcych będą wystawiane przez MPA Eberswalde na zlecenie Producenta odpłatnie.

W opisie produktu w Certyfikacie uwzględniono jak daleko jest to możliwe przedłożone przez Producenta dane (cechy produktu, właściwości użytkowe, klasy techniczne, obszar zastosowania, szczegółowe warunki zastosowania.

Znak CE umieszczany jest zgodnie ze wzorem w Załączniku 2 na dokumentach wysyłkowych jak również dokumentacjach produktu i na produkcie. Zakład produkcyjny może być podany w formie zakodowanej. Kod zakładu należy podać jednostce nadzorującej. Dane w nawiasach ostrych mogą być podawane według życzeń Producenta, przy każdorazowym uwzględnieniu podanym w specyfikacji produktu zakresu certyfikacji. (Podanie ostatnich dwóch cyfer na znaku CE na każdym produkcie, dane odnośnie grubości nominalnej w milimetrach). Wszystkie inne zmiany w stosunku do podanych we wzorze potrzebują zgody MPA Eberswalde.

W dalszej kolejności produkt może być, znakowany w miarę możliwości na jednej z wąskich stron, zgodnie z postanowieniami EN 13 986:2004+A1:2015 EN 13 986:2015-06 i EN 636 zgodnie z również podanym w Załączniku 2 przykładowym wzorem. Dane w nawiasach ostrych mogą być podawane według życzeń Producenta, przy każdorazowym uwzględnieniu podanym w deklaracji zgodności. Dowolnie zmienne jest podanie grubości nominalnej w milimetrach. Wolne i inne znaki rozdzielające mogą być wstawiane jeżeli zachodzi taka potrzeba. Wszystkie inne zmiany wzoru wymagają uzgodnienia z MPA Eberswalde i wymagają też zgody.

Każdorazowo należy uwzględnić uwagi i zalecenia MPA Eberswalde z ostatniego Raportu z nadzoru.

Klasyfikacja odnośnie klasyfikacji palności produktów obowiązuje dla wymienionych w certyfikacie warunków zastosowań.

Załącznik 2 do Certyfikatu 0763-CPR-6026 (Wersja z dnia 11.04.2019)

Wzór Znaku CE (Przykład)

 <b>0763 - CPR - 6026</b>
<b>SKLEJKA EKO S.A.</b> <b>19 *</b> <b>DOP-000X-2019/04/11</b>
<b>EN 13 986:2004+A1:2015</b> <b>Klasse EN 636-2 S &lt;Grubość ** &gt; mm</b> <b>E 1</b>  <b>Klasa palności &lt; B – s1, d0 &gt;</b> klasyfikacja obowiązuje dla następujących zastosowań: Umocowane mechanicznie na łatach drewnianych lub podłoże z konstrukcji z metalowych, z poziomymi lub pionowymi połączeniami z wentylovaną lub niewentylovaną pustką powietrzną.
opcjonalnie dodatkowe właściwości według EN 636

- \* Oznaczenie 2 ostatnich cyfer roku w którym naniesiono oznaczenie CE na konkretny produkt,
- \*\* Oznaczenie grubości nominalnej w zakresie ponad 12 mm, Zakres patrz Raport z nadzoru i Raport z klasyfikacji,

Oznaczenie na płytach

**CE Numer identyfikacyjny Jednostki notyfikowanej / NB / Jednostki Certyfikującej <Oznaczenie Zakładu> <Numer referencyjny deklaracji zgodności> EN 13 986:2004+A1:2015 <Typ produktu-klasa użytkowa> <Grubosc nominalna> mm <Klasa palności> <Klasa emisji formaldehydu> <Kod produkcyjny (Numer Szarzy produkcyjnej lub tydzień kalendarzowy produkcji i rok lub data produkcji)>**

Przykład: CE\_0763\_SKLEJKA EKO\_DOP-00001-2019/04/11\_  
EN 13 986:2004+A1:2015\_EN 636-2 S\_12 mm\_B-s1, d0\_E 1\_20190411