



MPA | Eberswalde

Materialprüfanstalt
Brandenburg GmbH

Certyfikat stałości właściwości użytkowych według AVCP System 1

0763-CPR-6026

Prüfung, Überwachung,
Zertifizierung, Gutachten,
Forschung und Entwicklung

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego

Alfred-Möller-Straße 1, H 13
D-16225 Eberswalde

Fon +49 (0) 33 34. 65 560
Fax +49 (0) 33 34. 65 550

www.mpaew.de
office@mpaew.de

Geschäftsführer:
Dr. Peter Schumacher

HRB 10408 FF

Sklejka "EKO FIRE BIRCH" według EN 636 do celów nośnych
do zastosowania w obszarze wilgotnym (sufity i ściany),

Klasa techniczna EN 636-2 S według EN 13986,

z gatunku drewna: brzoza,

Gęstość: 660 kg/m³ do 740 kg/m³, grubości nominalne $\geq$ 12 mm,

Klasa palności według EN 13501-1: B – s1, d0.

Niniejsza klasyfikacja obowiązuje dla następujących zastosowań:

Umocowane mechanicznie na łatach drewnianych lub podłoże z konstrukcji z metalowych, z poziomymi lub pionowymi połączeniami z wentylowaną lub niewentylowaną pustką powietrzną

wyprodukowanego przez

SKLEJKA – EKO S.A.; ul. Reymonta 35; PL – 63-400 Ostrów Wlp.

w zakładach produkcyjnych

**SKLEJKA – EKO S.A.; PL – 63-400 Ostrów Wlp. (sklejka surowa),
EUREX , Godynice 22B; PL – 86-277 Brąszewice (impregnacja).**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych oraz właściwości użytkowe, określone w załączniku ZA normy zharmonizowanej

EN 13986:2004 + A1:2015

w systemie 1 w odniesieniu do do właściwości użytkowych określonych w niniejszym certyfikacie są stosowane oraz że wyrób budowlany spełnia wszystkie wymagania określone dla tych właściwości użytkowych.

Niniejszy certyfikat, wydany po raz pierwszy 11.04.2019 jest ważny dopóki wyrób spełnia wymagania zharmonizowanego dokumentu odniesienia i/lub warunki produkcji oraz system zakładowej kontroli produkcji nie uległy istotnym zmianom i zostały uwzględnione każdorazowo polecenia i uwagi z ostatniego sprawozdania z nadzoru.

Niniejszy certyfikat obowiązuje przy uwzględnieniu Załączników 1 i 2 do tego certyfikatu oraz podanych w każdym aktualnym raporcie z nadzoru uwag, zaleceń i uwarunkowań.

Eberswalde, 11. kwiecień 2019



Dr. rer. nat. R. Wegner

Kierownik Jednostki Certyfikującej

Sparkasse Schwandorf
Kto-Nr.: 100 164 862
BLZ: 750 510 40
IBAN: DE55 7505 1040 0100 1648 62
BIC-/SWIFT: BYLADEM1SAD
USt.-Id. DE814335485
Finanzamt Eberswalde



Die Akkreditierung gilt nur für die in der Urkunde aufgeführten Verfahren.

Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-11241-01-00



vom DIBt anerkannte
PÜZ-Stelle BRA02



EC notified 0763



CARB notified TPC 18

Załącznik 1 do Certyfikatu 0763-CPD-6026 Wersja z dnia 11.04.2019)

Polecenia i uwagi do Certyfikatu 0763-CPR-6026

Certyfikacja wewnętrznej zakładowej kontroli produkcji jest istotnym warunkiem dla wystawienia przez Producenta Deklaracji zgodności stosownie do Rozporządzenia (EU) Nr. 305/2011 odnośnie produktów budowlanych (BauPVO / CPR) oraz EN 13 986:2004+A1:2015 ZA.2.2 dla produkowanych przez niego i wyszczególnionych w Certyfikacie produktów. Dopiero ta Deklaracja Producenta uprawnia go do umieszczania znaku CE na wymienionych produktach z wymienionego Zakładu produkcyjnego.

Deklaracja zgodności jak również wzór ułożenia znaku CE z datą i autoryzowanym podpisem są do przekazania dla MPA Eberswalde.

Niniejszy Certyfikat został sporządzony na podstawie niemieckiego wzoru (NB-CPR_AG_03_003r8a_DE). W zależności od kraju w którym będzie używany certyfikat musi być wystawiony Certyfikat w tym języku. Certyfikaty w językach obcych będą wystawiane przez MPA Eberswalde na zlecenie Producenta odpłatnie.

W opisie produktu w Certyfikacie uwzględniono jak daleko jest to możliwe przedłożone przez Producenta dane (cechy produktu, właściwości użytkowe, klasy techniczne, obszar zastosowania, szczegółowe warunki zastosowania).

Znak CE umieszczany jest zgodnie ze wzorem w Załączniku 2 na dokumentach wysyłkowych jak również dokumentacjach produktu i na produkcie. Zakład produkcyjny może być podany w formie zakodowanej. Kod zakładu należy podać jednostce nadzorującej. Dane w nawiasach ostrych mogą być podawane według życzeń Producenta, przy każdorazowym uwzględnieniu podanym w specyfikacji produktu zakresu certyfikacji. (Podanie ostatnich dwóch cyfer na znaku CE na każdym produkcie, dane odnośnie grubości nominalnej w milimetrach). Wszystkie inne zmiany w stosunku do podanych we wzorze potrzebują zgody MPA Eberswalde.

W dalszej kolejności produkt może być, znakowany w miarę możliwości na jednej z wąskich stron, zgodnie z postanowieniami EN 13 986:2004+A1:2015 EN 13 986:2015-06 i EN 636 zgodnie z również podanym w Załączniku 2 przykładowym wzorem. Dane w nawiasach ostrych mogą być podawane według życzeń Producenta, przy każdorazowym uwzględnieniu podanym w deklaracji zgodności. Dowolnie zmienne jest podanie grubości nominalnej w milimetrach. Wolne i inne znaki rozdzielające mogą być wstawiane jeżeli zachodzi taka potrzeba. Wszystkie inne zmiany wzoru wymagają uzgodnienia z MPA Eberswalde i wymagają też zgody.

Každorazowo należy uwzględnić uwagi i zalecenia MPA Eberswalde z ostatniego Raportu z nadzoru.

Klasyfikacja odnośnie klasyfikacji palności produktów obowiązuje dla wymienionych w certyfikacie warunków zastosowań.

Wzór Znaku CE (Przykład)


0763 - CPR - 6026
SKLEJKA EKO S.A. 19 * DOP-000X-2019/04/11
EN 13 986:2004+A1:2015 Klasze EN 636-2 S <Grubość ** > mm E 1 Klasa palności < B – s1, d0 > klasyfikacja obowiązuje dla następujących zastosowań: Umocowane mechanicznie na łatach drewnianych lub podłoże z konstrukcji z metalowych, z poziomymi lub pionowymi połączeniami z wentylowaną lub niewentylowaną pustką powietrzną.
 opcjonalnie dodatkowe właściwości według EN 636

* Oznaczenie 2 ostatnich cyfer roku w którym naniesiono
oznaczenie CE na konkretny produkt,

** Oznaczenie grubości nominalnej w zakresie ponad 12 mm,
Zakres patrz Raport z nadzoru i Raport z klasyfikacji,

Oznaczenie na płytach

**CE Numer identyfikacyjny Jednostki notyfikowanej / NB / Jednostki
Certyfikującej <Oznaczenie Zakładu> <Numer referencyjny deklaracji
zgodności> EN 13 986:2004+A1:2015 <Typ produktu-klasa użytkowa>
<Grubość nominalna> mm <Klasa palności> <Klasa emisji formaldehydu>
<Kod produkcyjny (Numer Szarzy produkcyjnej lub tydzień kalendarzowy
produkcji i rok lub data produkcji)>**

Przykład: CE_0763_SKLEJKA EKO_DOP-00001-2019/04/11_
EN 13 986:2004+A1:2015_EN 636-2 S_12 mm_B-s1, d0_E 1_20190411