



# Certyfikat stałości właściwości użytkowych **MPA** Eberswalde według AVCP System 1

Materialprüfanstalt  
Brandenburg GmbH

**0763-CPR-6027**

Prüfung, Überwachung,  
Zertifizierung, Gutachten,  
Forschung und Entwicklung

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego

Alfred-Möller-Straße 1, H 13  
D-16225 Eberswalde

Fon +49 (0) 33 34. 65 560  
Fax +49 (0) 33 34. 65 550

www.mpaew.de  
office@mpaew.de

Geschäftsführer:  
Dr. Peter Schumacher

HRB 10408 FF

**“Sklejka z drewna liściastego, do zastosowania w obszarze wilgotnym fornirowana naturalnym fornirem liściastym, lakierowana lakierem ognioodpornym TF ”**

według EN 636 do celów nośnych do zastosowania w obszarze wilgotnym (sufity i ściany),

**Klasa techniczna EN 636-2 S według EN 13986,**

**Gęstość: 740kg/m<sup>3</sup> do 830 kg/m<sup>3</sup>, grubości nominalne  $\geq$  16,2 mm,**

**Klasa palności według EN 13501-1: B – s1, d0.**

Niniejsza klasyfikacja obowiązuje dla następujących zastosowań:

Umocowane mechanicznie na łątach drewnianych lub podłoże z konstrukcji z metalowych, z poziomymi lub pionowymi połączeniami z wentylovaną lub niewentylovaną pustką powietrzną

wyprodukowanego przez

**SKLEJKA – EKO S.A.; ul. Reymonta 35; PL – 63-400 Ostrów Wlkp.**

w zakładach produkcyjnych

**SKLEJKA – EKO S.A.; PL – 63-400 Ostrów Wlkp. (sklejka surowa),  
Lenwit Fornir Sp. Z.o.o., Witaszyczki 66; PL – 63-230 Witaszyce  
(fornierowanie, lakierowanie lakierem ognioodpornym).**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych oraz właściwości użytkowe, określone w załączniku ZA normy zharmonizowanej

**EN 13986:2004 + A1:2015**

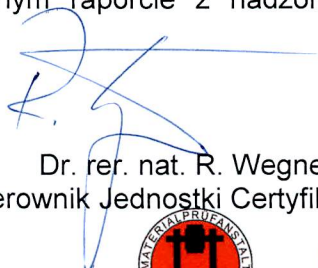
**Zgodnie z systemem 1 i że wyrób budowlany spełnia wszystkie przewidziane w nim wymagania.**

Niniejszy certyfikat, wydany po raz pierwszy 17.09.2021 jest ważny dopóki wyrób spełnia wymagania zharmonizowanego dokumentu odniesienia i/lub warunki produkcji oraz system zakładowej kontroli produkcji nie uległy istotnym zmianom i zostały uwzględnione każdorazowo polecenia i uwagi z ostatniego sprawozdania z nadzoru.

Niniejszy certyfikat obowiązuje przy uwzględnieniu Załączników 1 i 2 do tego certyfikatu oraz podanych w każdym aktualnym raporcie z nadzoru uwag, zaleceń i uwarunkowań.

Eberswalde, 17.wrzesień 2021



  
Dr. rer. nat. R. Wegner  
Kierownik Jednostki Certyfikującej

Sparkasse Schwandorf  
Kto-Nr.: 100 164 862  
BLZ: 750 510 40  
IBAN: DE55 7505 1040 0100 1648 62  
BIC-/SWIFT: BYLADEM1SAD  
USt.-Id. DE814335485  
Finanzamt Eberswalde



Die Akkreditierung gilt nur für die in der Urkunde aufgeführten Verfahren.



vom DIBt anerkannte  
PUZ-Stelle BRA02



EC notified 0763



CARB notified TPC 18

## **Załącznik 1 do Certyfikatu 0763-CPD-6027 Wersja z dnia 17.04.2021)**

### **Polecenia i uwagi do Certyfikatu 0763-CPR-6027**

Certyfikacja wewnętrznej zakładowej kontroli produkcji jest istotnym warunkiem dla wystawienia przez Producenta Deklaracji zgodności stosownie do Rozporządzenia (EU) Nr. 305/2011 odnośnie produktów budowlanych (BauPVO / CPR) oraz EN 13 986:2004+A1:2015 ZA.2.2 dla produkowanych przez niego i wyszczególnionych w Certyfikacie produktów. Dopiero ta Deklaracja Producenta uprawnia go do umieszczania znaku CE na wymienionych produktach z wymienionego Zakładu produkcyjnego.

Deklaracja zgodności jak również wzór ułożenia znaku CE z datą i autoryzowanym podpisem są do przekazania dla MPA Eberswalde.

Niniejszy Certyfikat został sporządzony na podstawie niemieckiego wzoru (NB-CPR\_AG\_03\_003r8a\_DE). W zależności od kraju w którym będzie używany certyfikat musi być wystawiony Certyfikat w tym języku. Certyfikaty w językach obcych będą wystawiane przez MPA Eberswalde na zlecenie Producenta odpłatnie.

W opisie produktu w Certyfikacie uwzględniono jak daleko jest to możliwe przedłożone przez Producenta dane (cechy produktu, właściwości użytkowe, klasy techniczne, obszar zastosowania, szczegółowe warunki zastosowania).

Znak CE umieszczany jest zgodnie ze wzorem w Załączniku 2 na dokumentach wysyłkowych jak również dokumentacjach produktu i na produkcie. Zakład produkcyjny może być podany w formie zakodowanej. Kod zakładu należy podać jednostce nadzorującej. Dane w nawiasach ostrych mogą być podawane według życzeń Producenta, przy każdorazowym uwzględnieniu podanym w specyfikacji produktu zakresu certyfikacji. (Podanie ostatnich dwóch cyfr na znaku CE na każdym produkcie, dane odnośnie grubości nominalnej w milimetrach). Wszystkie inne zmiany w stosunku do podanych we wzorze potrzebują zgody MPA Eberswalde.


W dalszej kolejności produkt może być znakowany w miarę możliwości na jednej z wąskich stron, zgodnie z postanowieniami EN 13 986:2004+A1:2015 EN 13 986:2015-06 i EN 636 zgodnie z również podanym w Załączniku 2 przykładowym wzorem. Dane w nawiasach ostrych mogą być podawane według życzeń Producenta, przy każdorazowym uwzględnieniu podanym w deklaracji zgodności dowolnie zmieniane jest podanie grubości nominalnej w milimetrach. Wolne i inne znaki rozdzielające mogą być wstawiane jeżeli zachodzi taka potrzeba. Wszystkie inne zmiany wzoru wymagają uzgodnienia z MPA Eberswalde i wymagają też zgody.

Każdorazowo należy uwzględnić uwagi i zalecenia MPA Eberswalde z ostatniego Raportu z nadzoru.

Klasyfikacja odnośnie klasyfikacji palności produktów obowiązuje dla wymienionych w certyfikacie warunków zastosowań.

Załącznik 2 do Certyfikatu 0763-CPR-6027 (Wersja z dnia 17.09.2021)

Wzór Znaku CE (Przykład)

 <b>0763 - CPR - 6027</b>
<b>SKLEJKA EKO S.A.</b> <b>21 *</b> <b>DOP-000X-2021/09/17</b>
<b>EN 13 986:2004+A1:2015</b> <b>Klasa EN 636-2 S &lt;Grubość ** &gt; mm</b> <b>E 1</b>  <b>Klasa palności &lt; B – s1, d0 &gt;</b> klasyfikacja obowiązuje dla następujących zastosowań: Umocowane mechanicznie na łąkach drewnianych lub podłoże z konstrukcji z metalowych, z poziomymi lub pionowymi połączeniami z wentylowaną lub niewentylowaną pustką powietrzną.
opcjonalnie dodatkowe właściwości według EN 636

- \* Oznaczenie 2 ostatnich cyfr roku w którym naniesiono oznaczenie CE na konkretny produkt,
- \*\* Oznaczenie grubości nominalnej w zakresie ponad 16,2 mm, Zakres patrz Raport z nadzoru i Raport z klasyfikacji,

Oznaczenie na płytach

**CE Numer identyfikacyjny Jednostki notyfikowanej / NB / Jednostki Certyfikującej <Oznaczenie Zakładu> <Numer referencyjny deklaracji zgodności> EN 13 986:2004+A1:2015 <Typ produktu-klasa użytkowa> <Grubość nominalna> mm <Klasa palności> <Klasa emisji formaldehydu> <Kod produkcyjny (Numer Szarzy produkcyjnej lub tydzień kalendarzowy produkcji i rok lub data produkcji)>**

Przykład: CE\_0763\_SKLEJKA EKO\_DOP-00001-2021/09/17\_  
EN 13 986:2004+A1:2015\_EN 636-2 S\_16,2 mm\_B-s1, d0\_E 1\_20210917